

# VOLKSWAGEN

AKTIENGESELLSCHAFT



## **VAS 821 005 80 023**

Poste de soudage MIG/MAG pulsé



Le produit **VAS 821 005 80 023** est un poste MIG INVERTER pulsé de technologie numérique, avec un courant maximum de soudage de 220A. Equipé de 3 motodévidoirs 4 galets avec régulation électronique, ce poste peut être utilisé aussi bien avec des torches standards qu'avec une torche Push-Pull ou un Spool gun. Il est parfaitement adapté pour le soudage de fils très flexibles tels que l'Aluminium (AlSi5 ou AlSi12). Les 46 programmes de synergie pour **l'Acier, l'Acier inoxydable, le brasage MIG (CuSi3 et CuAl8), et l'Aluminium** peuvent être facilement sélectionnés grâce à une interface 2 boutons simple et un écran couleur dernière génération. Les menus intuitifs proposent un mode EASY avec le réglage de seulement 2 paramètres. Le fonctionnement intuitif et la sécurité de processus reproductible offrent un net avantage. La fonction de soudage Tack est disponible pour le soudage manuel.

#### Fonctions :

Toutes les soudures MIG standard et le brasage MIG, avec ou sans pulsations.

#### Modes de fonctionnement :

2T / 4T (fonction 4T spéciale, avec contrôle du Hot Start, Upslope, Downslope, Crater filler).

#### Gain de temps :

Le poste peut être équipé de 3 consommables de soudage différents simultanément, ce qui permet de basculer rapidement d'un type de soudage à un autre, sans aucun changement sur le poste. La commutation est automatique (gaz de protection, dévidoir, programme de synergie) par un simple appui sur la gâchette de la torche.

- Support 2 bouteilles 4m3 inclus
- 3x motodévidoirs 4 galets intégrés
- Support torche et faisceau de câbles
- 1 torche Aluminium 250A, longueur 3m.
- 2 torches Acier 150A, longueur 3m, pour la Brasure (CuSi3, CuAl8) et la soudure Acier.
- Câble de masse 4m/35mm<sup>2</sup> avec pince
- Supports bobines universels
- Port USB
- Firmware actuel
- Documentation en version papier et électronique
- Cordon d'alimentation CEE
- Mode d'emploi en version papier et électronique
- Mise en route et formation sur site
- Refroidissement liquide en option

Conformité CE de source de courant pulsé à base d'onduleur numérique, déclarations de conformité et autres normes sur demande.

#### Caractéristiques techniques :

Tension d'alimentation:	230 V - 1~ +/-15%
Fréquence d'alimentation:	50/60 Hz
Protection:	16 A
Indice de protection:	IP21
Alimentation de fil*:	3 x motodévidoirs 4-galets Torche Push-Pull en option
Vitesse de fil*:	0,5-20m/min réglable par pas de 0,1m /min.
Connexion torches:	Euro
Refroidissement:	AF
Tension de sortie à vide:	selon IEC 60974-1
Courant de sortie nominal*:	10 - 220 A
Tension de soudage:	14,5 - 25 V
Température de fonctionnement*:	-10°C - +40°C
Température de stockage*:	-20°C - +55°C
Dimensions L/l/h:	88 x 63 x 93 cm
Poids:	69 kg

#### Options:

Torche Push-Pull 250 A. - 4 m

La torche Push-Pull GYS 250A / 4M permet, grâce à son moteur intégré dans la poignée, d'entraîner le fil de soudage. La vitesse de fil est constante grâce à la synchronisation avec le motodévidoir du générateur. La double action de la poussée du générateur et la traction de la poignée facilite le soudage des fils de petit diamètre et des matériaux souples tels que l'Aluminium.

Plage de puissance:	15 - 220 A
Facteur de marche EN60976-1 (40°C):	20% - 220 A
Poids total:	3 kg
Longueur:	4 m
Diamètre de fil:	0,8 - 1,2 mm

© Volkswagen Aktiengesellschaft 38436 Wolfsburg  
Deutschland

Pour usage interne uniquement.

Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications techniques. Les appareils représentés dans ce document peuvent contenir des accessoires spéciaux qui ne sont pas livrés avec l'appareil dans sa version de base.

Dernière modification : Novembre 2018